

HYDROPOX EPG-T

Eigenschaften:

HYDROPOX EPG-T ist eine zweikomponentige Beschichtung auf Epoxidharz-Basis mit besonderen chemischen und physikalischen Eigenschaften.

HYDROPOX EPG-T haftet hervorragend auf Beton, ist hoch chemikalienbeständig sowie mechanisch belastbar.

HYDROPOX EPG-T wird als Schutzbeschichtung in Fabriken, Kühlhäusern, Warenhäusern, Schulen, Krankenhäusern, Laboren, diversen medizinischen Bereichen, Lebensmittelgeschäften, etc. eingesetzt.

HYDROPOX EPG-T wurde hinsichtlich seiner chemischen Beständigkeit gegenüber Jauche, Gülle und Silagesickersäften geprüft (s. Prüfzeugnisse). Deshalb wird das Produkt auch als Beschichtung in landwirtschaftlichen Bereichen sowie in Rohrleitungen und Abwasserkanälen verwendet.

Je nach Region und Anwendungsfall treten stark unterschiedliche chemische Belastungen, z.B. in Schweine- und Kuhställen, Güllebehältern, Fahrhilfen, etc. auf. Deshalb ist die Eignung von *HYDROPOX EPG-T* jeweils vorher im Einzelfall zu prüfen.

Technische Daten:

Stoffdaten der Komponenten:

A-Komponente

Konsistenz	flüssig	
Farbe	grau	
Geruch	charakteristisch	
Spezif. Dichte(20°C)	ca. 1,44 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Dyn. Viskosität (20°C)	ca. 3200 mPas	DIN EN ISO 3219

B-Komponente

Konsistenz	flüssig	
Farbe	hellgrau	
Geruch	aminartig	
Spezif. Dichte(20°C)	ca. 1,95 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Dyn. Viskosität (20°C)	ca. 7000 mPas	DIN EN ISO 3219

Mischung von A- und B-Komponente:

Verarbeitungstemperatur	10 - 30°C	Bauteiltemperatur
Mischungsverhältnis A : B	1 : 1 (Gewichtsteile)	
Mischdichte (20°C)	ca. 1,70 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1

Reaktionsdaten:

Verarbeitungszeit (23°C)	ca. 30 - 40 min	DIN EN 14022
Endaushärtung (23°C)	60-90 min (staubtrocken) 5-7 h (begehbar) 24 h (überarbeitbar) 7 d (durchgehärtet)	

Eigenschaften der Beschichtung:

Shore D-Härte	ca. 80	DIN 53505
---------------	--------	-----------

Verarbeitung:

Der Untergrund muss tragfähig und frei von trennend wirkenden Substanzen (z.B. Schalöl) sein. Minderfeste Schichten und Betonschlämme sind zu entfernen.

Dazu ist der Untergrund durch geeignete mechanische Verfahren wie z.B. Kugelstrahlen, Fräsen mit anschließendem Kugelstrahlen oder durch Strahlen mit anderen, festen Strahlmitteln vorzubereiten.

Besondere Beachtung muss der Feuchtigkeit des Untergrundes geschenkt werden, damit Haftungsprobleme und unerwünschte Nebenreaktionen ausgeschlossen werden. Hier gilt, dass der Untergrund eine Feuchtigkeit von < 5% haben muss.

Bei stark saugenden oder verwitterten Untergründen sowie in Bereichen mit hoher chemischer Belastung ist eine vorherige Grundierung mit *HYDROPOX EPG* erforderlich. Fehlstellen und Ausbrüche müssen mit einem PC-Mörtel, z.B. den *HYDROPOX*-Mörteln egalisiert werden.

Die Komponenten werden im angegebenen Mischungsverhältnis mit einem langsam laufenden Rührwerk (max. 300 U/min) verrührt bis eine homogene (schlierenfreie) Flüssigkeit entsteht. Eine Mischdauer von mind. 3 Minuten ist einzuhalten. Die Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden.

Beschichtungsaufbau : 1. *HYDROPOX EPG* (ggf.)
2. *HYDROPOX EPG-T*

Im Bedarfsfall wird die Grundierung *HYDROPOX EPG* mit einem Gummischieber (oder bei kleinflächigen Anwendungen mit einem Pinsel) bis zur völligen Porensättigung des Untergrundes aufgebracht und mit einer kurzhaarigen Lammfellrolle nachgerollt.

Verbrauch:

HYDROPOX EPG : 0,3 - 0,6 kg/m²

(abh. von der Rauigkeit des Untergrundes)

Zur Erhöhung der Griffigkeit sollte Quarzsand 0,1 - 0,3 mm in die Grundierung eingestreut werden.

HYDROPOX EPG-T darf als nachfolgende Schicht erst nachdem die Grundierung mind. 6 h abgelüftet hat aufgetragen werden. Die maximale Ablüfzeit der Grundierung *HYDROPOX EPG* von 48 h darf nicht überschritten werden. Dabei wird das Produkt mit einem Raket mit Dreieckszahnung oder mit einem Gummiraket mit grober Zahnung gleichmäßig verteilt und anschließend mittels Stachelwalze entlüftet.

Verbrauch:

HYDROPOX EPG-T :

schwache - mittlere Belastung : 0,3 - 0,7 kg/m²

starke Belastung : > 0,7 kg/m²

1 mm Schichtstärke / m² ≈ 1,7 kg

Hinweis: Erst nach 7 Tagen ist die volle mechanische und chemische Belastbarkeit der Beschichtung gegeben.

Weitere Verarbeitungshinweise entnehmen Sie bitte dem Merkblatt "TPH Oberflächenschutzsysteme".

Sicherheitshinweise:

HYDROPOX EPG-T A-Komponente enthält Epoxidharze.
HYDROPOX EPG-T B-Komponente enthält Amine. Beide Komponenten sind als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Lieferform:

A-Komponente 5 kg-Blecheimer

B-Komponente 5 kg-Blechdose

Großgebände auf Anfrage.

Lagerung:

Bei trockener Lagerung in den verschlossenen Originalgebänden zwischen 15 und 25°C ist das Produkt ca. 6 Monate lagerfähig.

Die Verwendung von länger gelagerten Produkten ist grundsätzlich nicht zu empfehlen, es sei denn es erfolgt vorher eine Freigabe von TPH. Diese Freigabe kann nur durch Überprüfung der Produktspezifikation der Originalware durch die QS-Abteilung der TPH erfolgen.

Entsorgung:

Restentleerte Verpackungen können in Deutschland kostenlos über das INTERSEROH-System entsorgt werden.



Ausreagierte Produktreste können in kleinen Mengen dem Hausmüll zugeführt werden. Nichtreagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

Prüfzeugnisse:

Untersuchung der Beständigkeit von *HYDROPOX EPG-T* gegen Jauch, Gülle und Silagesickersäfte (JGS); MFPA Leipzig 2012



Rechtshinweise:

Die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Garantie kann deshalb nur für die Güte unserer Erzeugnisse im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen, nicht aber für die erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Alle Daten und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik, Änderungen und Anpassungen an die Entwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten. Die von uns genannten Verbrauchsangaben können nur durchschnittliche Erfahrungswerte sein, Abweichungen im Einzelfall sind möglich und deshalb von uns nicht auszuschließen.

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail info@tph-bausysteme.com
Web www.tph-bausysteme.com

