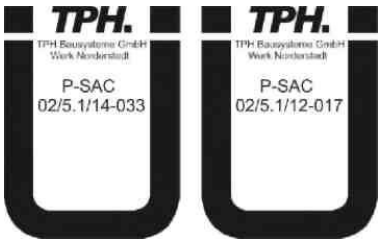
Технические
Характеристики

Дата: 08-08-2014

F9200

Сертификат Главного Строительного Управления с *VPRESS*

Сертификат Главного Строительного Управления с *ECOPRESS*



Свойства:

F9200 готовая к применению сухая смесь на основе цемента, которая затвердевает без усадки при
смешивании с водой.
F900 подходит для инъектирования, закрепления анкеров в горных породах, грунтах, бетонных
конструкциях, каменной кладке, а так же для заполнения трещин, раковин и швов. F9200 можно
использовать на вертикальных и горизонтальных поверхностях, а так же при работе на потолках.
F9200 может использоваться в качестве цементной суспензии при инъектировании системами
шлангов и насосов VPRESS. F9200 может быть применен с инъекционными шлангами до 30 метров
длиной. Это позволяет произвести заполнение материалом низинных пустот в бетоне, подземных
полостей и трещин в сводах тоннелей.
При использовании F9200 в инъекционных шлангах системы VPRESS шланги могут быть промыты
водой после применения F9200 и использоваться в дальнейшем для инъектирования акрилатных
гелей или полиуретановой резины.

Технические данные:

Консистенция: сыпучий
Цвет: серый
Запах: без запаха
Значение pH: 11 - 13,5 по DIN EN ISO 10523
Максимальный размер зерна: 0,125 мм
Температура применения: 5 – 30 $_{o}$C.
Жизнеспособность (при 20$_{o}$C): 60 минут (приблизительно)
Набухаемость: > 0.5% (после 24 часов)

Свойства затвердевщего материала:

Прочность на сжатие по DIN EN 12390-3
Через 12 часов: прибл. 31 МПа
Через 1 день: прибл. 50 МПа
Через 7 дней: прибл. 74 МПа
Через 28 дней: прибл. 77 МПа
Прочность на разрыв по DIN EN 12390-5
Через 12 часов: прибл. 5,7 МПа
Через 1 день: прибл. 6,8 МПа
Через 7 дней: прибл. 8,1 МПа
Через 28 дней: прибл. 9,4 МПа

Предварительная подготовка:

Обрабатываемая поверхность должна быть полностью очищена до состояния, когда структура поверхности в месте применения материала отчетлива. Место затирания материала должно быть тщательно промыто водой до насыщения поверхности, излишки воды должны быть удалены.

Смешивание:

F9200 следует смешивать миксером при медленном вращении насадки, для исключения образования пузырьков и воздушных карманов. Сначала необходимо добавить 2/3 от общего требуемого количества воды, после непродолжительного перемешивания добавить оставшуюся воду. Смешивание должно продолжаться приблизительно 4-6 минут.
Для смешивания более пластичной консистенции для затирания вертикальных или потолочных поверхностей рекомендуется 4,4 литра воды на 20 кг материала (1 мешок).
Для более жидкой консистенции рекомендуется 5,6 – 6,4 литра воду на 20 кг материала (1 мешок).

Расход материала:

20 кг материала (1 мешок) соответствует, приблизительно, 12-13 литрам готового состава.
Для заполнения 1 м^3 требуется, приблизительно, 1800 кг сухого материала.

Затирка (заливка):

Во избежание образования завоздушенных зон (воздушных пробок или карманов) материал следует подавать только с одной стороны или от одного угла. При затирке углов кромок без механического напряжения, угол не должен быть шире, чем 50 мм.

Форма выпуска: 20 кг бумажная упаковка

54 x 20 кг на поддоне

Хранение: Хранение по крайней мере 12 месяцев в оригинальной упаковке в сухих условиях при температуре 15-25°C, в защищенном от тепла, мороза и прямых солнечных лучей месте.
После истечения срока хранения использовать продукт не рекомендуется, за исключением случаев, когда это разрешено ТРН. Данное разрешение можно получить в отделе качества ТРН, который допустит материал к использованию после проверки основных свойств, указанных в спецификации.

Утилизация: Небольшие количества отвердевших остатков продукта можно утилизировать как обычные бытовые отходы. Утилизация не отвердевших компонентов должна проводиться в соответствии с местными нормами. Для получения дальнейшей информации см. паспорт безопасности материала.

Протоколы испытаний: Сертификат Главного Строительного Управления для системы нагнетательных шлангов *ECOPRESS* (*F9200* как нагнетаемый продукт); MFPA Leipzig 2005

Тест на нагнетание 30 м длинного сегмента одноканального, многократно нагнетающего инъекционного шланга *VPRESS* 10 мм с *F9200* заливочным раствором; MFPA Leipzig 2010

Характеристики производительности анкерных продуктов согласно EN 1504-6; SGS INTRON Sittard 2011

Тест на нагнетание *VPRESS* инъекционного шланга (*F9200* как нагнетаемый продукт); MFPA Leipzig 2012

Сертификат Главного Строительного Управления для системы нагнетательных шлангов *VPRESS* (*F9200* как нагнетаемый продукт); MFPA Leipzig 2012

Правовое уведомление: Надлежащее и успешное применение нашей продукции не подлежит нашему контролю. Гарантия распространяется на качество в момент продажи, однако, не на удачное применение. Все данные и спецификации в этом документе основаны на текущем состоянии техники, и мы оставляем за собой право на изменения и адаптации в целях развития. Данные о потреблении, разработанные нами, содержат средние эмпирические значения, колебания которых возможны в каждом конкретном случае, и поэтому не исключаются нами.