

Технические  
Характеристики

Дата: 08-12-2015

## SOLID SEAL

### Свойства:

*SOLID SEAL* это двухкомпонентный не пенящийся инъекционный каучук с высокой компрессионной устойчивостью на основе силиката для заливки трещин с водой > 0.2 mm, а также для стабилизации грунта, щебня и камня.

*SOLID SEAL* в основном используется в железнодорожном строительстве, а также в гражданском строительстве, при туннельных и шахтных работах.

В результате смешивания компонентов А и В получается вязкая эмульсия, не поглощающая воду в зоне заливки. Благодаря высокой плотности, она выдавливает остатки воды на поверхность.

### Технические данные:

#### *Данные о веществе компонентов:*

##### *Компонент А*

|                              |                               |                   |
|------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| Консистенция                 | жидкий                        |                   |
| Цвет                         | бесцветный                    |                   |
| Запах                        | характерный                   |                   |
| Удельная плотность (23°C)    | прибл. 1.41 г/см <sup>3</sup> | DIN EN ISO 2811-1 |
| Динамическая вязкость (23°C) | прибл. 150 мПас               | DIN EN ISO 2555   |

##### *Компонент В*

|                              |                               |                   |
|------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| Консистенция                 | жидкий                        |                   |
| Цвет                         | коричневый                    |                   |
| Запах                        | характерный                   |                   |
| Удельная плотность (23°C)    | прибл. 1.23 г/см <sup>3</sup> | DIN EN ISO 2811-1 |
| Динамическая вязкость (23°C) | прибл. 100 мПас               | DIN EN ISO 2555   |

##### *Смесь компонентов А-и В:*

|                               |                    |                |
|-------------------------------|--------------------|----------------|
| Температура обработки         | 15 - 30°C          | Темп. подложки |
| Соотношение компонентов А : В | 1 : 1 (об. частей) |                |

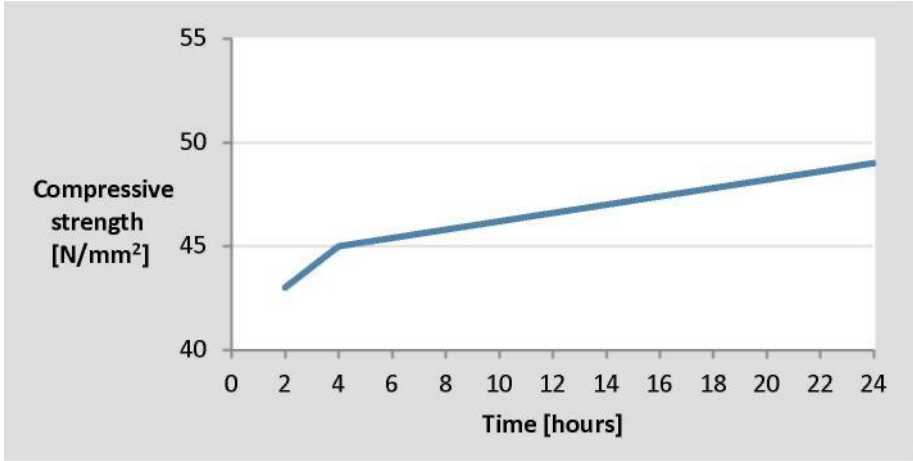
##### *Данные о реакции (при 23°C):*

|                                  |               |            |
|----------------------------------|---------------|------------|
| Время гелеобразования (Хранение) | прибл. 40 с   | ASTM D7487 |
| Окончательное отвердевание       | прибл. 20 мин |            |

##### *Свойства силикатного каучука:*

|                             |                             |              |
|-----------------------------|-----------------------------|--------------|
| Прочность на сжатие (7дней) | прибл. 55 Н/мм <sup>2</sup> | DIN EN 12190 |
|-----------------------------|-----------------------------|--------------|

Прочность на сжатие через 24 ч:



# ТРН.

|                                    |                               |                |
|------------------------------------|-------------------------------|----------------|
| Прочность на растяжение при изгибе | прибл. 25 Н/мм <sup>2</sup>   | DIN EN 12390-5 |
| Модуль упругости                   | прибл. 1200 Н/мм <sup>2</sup> | DIN EN ISO 527 |
| Прочность на растяжение            | прибл. 14 Н/мм <sup>2</sup>   | DIN EN ISO 527 |

## Обработка:

Оба компонента, непосредственно из оригинальной упаковки, с помощью 2К нагнетательного насоса смешиваются до однородного состояния в миксере. Нагнетание выполняется через пакер или нагнетательные трубки.

Рекомендуемые насосы: *TPH INJECT PS 25-II*  
*TPH INJECT PS 5-II*

Жидкий материал быстро достигает отвердевает в течение короткого времени, не образуя пену.

## Информация по безопасности:

*SOLID SEAL* компоненты А и В классифицируются как опасные согласно Нормам (ЕС) 1272/2008 (CLP).

Поэтому необходимо перед началом обработки ознакомиться с мерами предосторожности и безопасности, обозначенными в паспорте безопасности материала.

## Форма выпуска:

|             |                              |
|-------------|------------------------------|
| Компонент А | 28 кг металлическая канистра |
| Компонент В | 24 кг металлическая канистра |

Большая упаковка по запросу.

## Хранение:

Хранение по крайней мере 12 месяцев в оригинальной упаковке в сухих условиях при температуре 15-25°C, в защищенном от тепла, мороза и прямых солнечных лучей месте.

После истечения срока хранения использовать продукт не рекомендуется, за исключением случаев, когда это разрешено ТРН. Данное разрешение можно получить в отделе качества ТРН, который допустит материал к использованию после проверки основных свойств, указанных в спецификации.

## Утилизация:

Небольшие количества отвердевших остатков продукта можно утилизировать как обычные бытовые отходы. Утилизация не отвердевших компонентов должна проводиться в соответствии с местными нормами. Для получения дальнейшей информации см. паспорт безопасности материала.

## Протоколы испытаний:

Испытания на применение для проверки качеств инъекционных; MFPA Leipzig 2011

Тест на устойчивость продуктов инъекции к повреждающим бетон жидкостям; MFPA Leipzig 2011

*SOLID SEAL* - Исследование выщелачивания инъекционного каучука на основе силиката (см. DIBt Директиву "Оценка воздействия строительной продукции на почву и грунтовые воды"; MFPA Leipzig 2012

*SOLID SEAL* – Тест на устойчивость инъекционного каучука на основе силиката к циклам замораживания-оттаивания; MFPA Leipzig 2012

**Правовое уведомление:** Надлежащее и успешное применение нашей продукции не подлежит нашему контролю. Гарантия распространяется на качество продукции в момент продажи, однако, не на удачное применение. Все данные и спецификации в этом документе основаны на текущем состоянии техники, и мы оставляем за собой право на изменения и адаптации в целях развития. Данные о потреблении, разработанные нами, содержат средние эмпирические значения, колебания которых возможны в каждом конкретном случае, и поэтому не исключаются нами.