

# Технические характеристики VPRESS

Дата: 04-01-2016

## VPRESS

Сертификат Соответствия Строительного Управления  
Утверждено Главной Строительной Инспекцией



**TPH.**

TPH Bausysteme GmbH I

### Свойства:

VPRESS - это одноканальный нагнетательный шланг, используемый для заполнения соединений при герметизации конструкций и стыковых соединений при общестроительных работах, строительном проектировании и туннельных работах.

Может быть использован для многократной заливки в сочетании с инъекционными материалами, протестированными на совместимость.

VPRESS, произведен из слабовспененного ПВХ с рифленой поверхностью.

Инъекционный материал подается в места, подлежащие герметизации, через небольшие слоты в шланге. Расположение и форма слотов предотвращает попадание цементного раствора в нагнетательный канал. Помимо стандартного типа VPRESS (внутренний диаметр 6мм), который может применяться для супертонкого цемента, акрилового геля или полиуретанового каучука, доступен еще один туннельный тип. Он имеет внутренний диаметр 10мм, который может использоваться дополнительно (помимо упомянутых выше материалов) с инъекционными строительными растворами (см. Протоколы испытаний).

### Подходящие продукты для нагнетания:

	VPRESS Внутр. диаметр 6 мм	Избыточная длина до 30 м	VPRESS Внутр. диаметр 10 мм	Избыточная длина до 30 м
Нагнетаемый продукт	Супертонкий цемент F8000	x	Супертонкий цемент F8000	x
	Акриловый гель RUBBERTITE/POLINIT	x	Акриловый гель RUBBERTITE/POLINIT	x
	Полиуретановый каучук PUR-O-CRACK	x	Полиуретановый каучук PUR-O-CRACK	x
			Нагнетаемый цемент F9200 / F9300*	x

\* Нагнетаемый цемент F9300 был протестирован до избыточн. длины 15м

### Технические данные:

Профиль  
Материал основа  
Внешний диаметр  
Внутр. Диаметр  
Цвет

Круглый внутренний; ребристая внешн. поверхность  
слабовспененный ПВХ  
13 мм или 16 мм  
6 мм или 10 мм  
синий

## Обработка:

### Упаковка

*VPRESS* поставляется отрезками длиной от 8 до 10 м и укладывается согласно геометрии герметизируемых структурных компонентов. Если для конкретной конструкции требуются более длинные секции шланга, следует запросить их дополнительно.

Секции шланга поставляются с дополнительными хвостовиками (воздушный шланг) на обоих концах. Соединение *VPRESS* и воздушного шланга легко производится без инструментов вкручиванием насадок в шланги вручную. В конце хвостовики шлангов герметизируются заглушками.

### Требования к поверхности

*VPRESS* фиксируется к ровной бетонной поверхности, которая должна быть очищена от загрязнений, цементной массы и т.п. До укладки следует удалить лед (если имеется) и сдуть образовавшуюся воду с поверхности (сжатым воздухом).

Поверхность должна быть твердой, без резких перепадов высоты (поверхности).

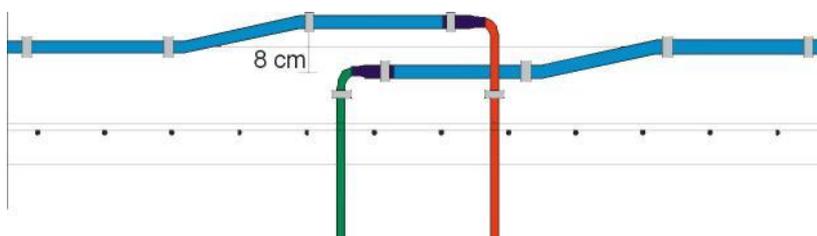
Если *VPRESS* фиксируется на металлическом или ПВХ гидроизоляционном материале, следует удостовериться, что шланг плотно прижат, и расстояние между фиксаторами не превышает 15 см.

### Фиксация

*VPRESS* фиксируется с использованием пластиковых зажимов или металлических гвоздевых скоб. *KSC*/пластиковые скобы вставляются в просверленные отверстия диаметром 8 мм. Самый простой метод фиксации – это использование металлических скоб, которые можно вбить или зажать.

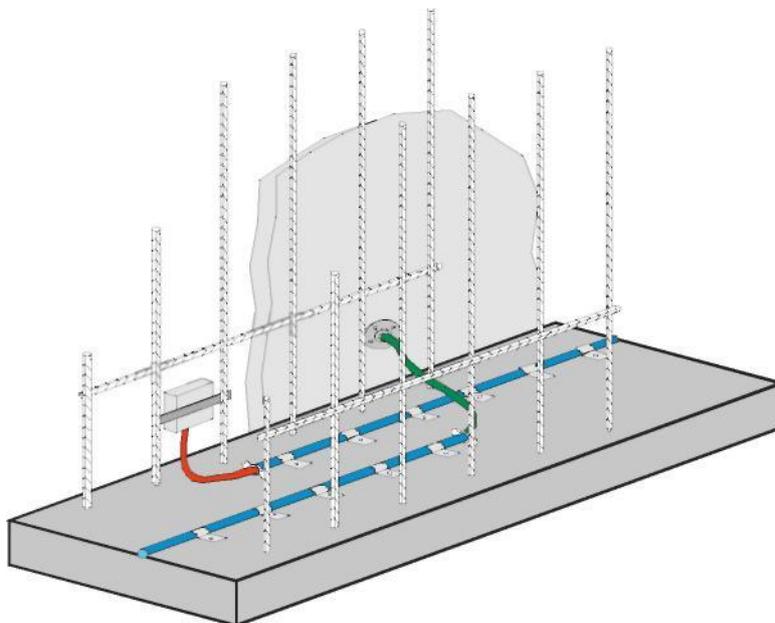
Фиксаторы следует располагать по возможности на расстоянии 10 см. Расстояние между фиксаторами не должно превышать 15 см, чтобы инъекционный шланг надежно поддерживался при бетонировании. Контакта между отдельными шлангами следует избегать, чтобы предотвратить заливание шлангами друг друга.

10 - 15 см



Как правило, воздушные концы выпускаются под прямым углом. Их можно соединить в защитных коробах, фиксируемых на конструкции.

Для обеспечения возможности инъектирования следует обеспечить доступ и соответствующую маркировку шлангов.



### Инъектирование

Участки, предназначенные для обработки, следует проверить на видимые дефекты, такие как трещины. Обнаруженные дефекты следует профессионально загерметизировать перед закачкой материала. Работы по инъектированию следует проводить сразу после ослабления процесса гидратации при нахождении конструкции под полным давлением.

Работы по инъектированию проводят посекционно. Горизонтально расположенные шланги нагнетаются снизу вверх.

Для продувки инъекционный шланг с одной стороны наполняют материалом, пока материал не начнет выходить из другого конца шланга без пузырьков. Затем шланг герметизируют. После герметизации конца шланга медленно повышают инъекционное давление, чтобы слоты в шланге раскрылись под давлением, и материал начал поступать через них в конструкцию.

Если используется *RUBBERTITE* / *POLINIT* акриловый гель, супертонкий цемент *F8000* или *F9200/ F9300* возможно многократное использование шлангов, если шланг тщательно промыть водой сразу после нагнетания. Полоскание шлангов водой без давления (заглушенные концы следует открыть) следует проводить перед тем, как истечет срок использования инъекционного материала. Требуемую информацию можно найти в технических характеристиках для отдельных инъекционных материалов.

Двухкомпонентный нагнетающий насос *MINIBOOSTER 5U* с внешним промывочным насосом рекомендован для нагнетания акрилового геля.

Использование нагнетательных шлангов одобрено для цементирования следующими инъекционными материалами:

Супертонкий цемент	<i>F8000</i>
Инъекционный цемент	<i>F9200, F9300</i>
Акриловый гель	<i>RUBBERTITE/POLINIT</i>
Полиуретановый каучук	<i>PUR-O-CRACK</i>

**Протоколы  
испытаний:**

Сертификат Соответствия Строительного Управления для нагнетательных шлангов VPRESS с инъекционными материалами F8000, F9200 и PUR-O-CRACK; MFPA Leipzig 2005

Испытания нагнетающего шланга многократного использования VPRESS вместе с инъекционными продуктами *F8000* и *RUBBERTITE / POLINIT*; MFPA Leipzig 2009

Нагнетательная способность сегмента длиной 30 м одноканального, многократно нагнетающего шланга VPRESS 10 мм в сочетании с инъекционным цементом *F9200*; MFPA Leipzig 2010

Нагнетательная способность сегмента длиной 30 м одноканального, многократно нагнетающего шланга VPRESS 10 мм в сочетании с супертонким цементом, акриловым гелем и полиуретановым каучуком; MFPA Leipzig 2010

Нагнетательная способность VPRESS нагнетающего шланга с инъекционным цементом *F9200*; MFPA Leipzig 2012

Нагнетательная способность сегмента длиной 30 м одноканального, многократно нагнетающего шланга VPRESS в сочетании с *F8000*, *RUBBERTITE/POLINIT* и *PUR-O-CRACK*; MFPA Leipzig 2013

Утверждено Главной Строительной Инспекцией для *PUR-O-CRACK* и VPRESS инъекционных систем для использования при хранении, заполнении и передаче водоуязвимых субстанций; DIBt Berlin 2015